

附件 1:

选手自带夹具相关技术参数

一、数控车工（数控车削加工技术）

| 组别 | 设备名称 | 设备厂家及型号 | 赛场提供工装夹具清单 | 允许选手自带工装夹具 | 备注 |
|-----|-------|---|---|--------------|----|
| 职工组 | 车削中心 | 宝鸡机床 CH50C + FANUC Series 0i-TF、 K2000T6C3i | 1. 工装夹具名称: 液压三爪卡盘 2. 卡盘型号: N-208A6/Strong/ 3. 卡爪形式: 硬爪 HJ08/分体式 /1.5X60 度 | 硬爪、软爪 | |
| 教师组 | 斜床身数车 | 沈阳机床 Viva T2C/500 西 门子 828 系 统 | 1. 工装夹具名称: 液压三爪卡盘 2. 生产厂家: 台湾开合 3. 卡盘型号: CH08-3J, 直径 200mm 4. 卡爪形式: 分离式, 无硬爪, 标配软爪一套 | 硬爪、软爪 | |
| 学生组 | 平床身数车 | 沈阳机床 i5T3.3 (3650s) | 1. 工装夹具名称: 三爪卡盘 2. 生产厂家: 台湾千岛 3. 卡盘型号: OP-208 4. 卡爪形式: SJ-08 | 硬爪、软爪、扳手、加力杆 | |
| | | 山东辰榜 CK6150 + 凯恩帝 K2000T6C3i | 1. 工装夹具名称: 三爪卡盘 2. 生产厂家: 烟台亿源 3. 卡盘型号: K11250, 250mm 直径 4. 卡爪形式: 整体卡爪 | | |

二、数控铣工（数控铣削加工技术）

| 组别 | 设备名称 | 设备厂家及型号 | 赛场提供工装夹具清单 | 允许选手自带工装夹具 | 备注 |
|-------------------|------|-------------------------------|--|---|----|
| 职工组 教师组 学生组 | 数控铣床 | 沈阳机床 (VMC850E) (i5m4.5) | 1、转台、尾座及三爪卡盘: 转台、尾座厂家: 台湾旭阳 转台型号: CNC-200R 尾座型号: TSA-160 转台台面直径: 200mm 转台中心高: 160mm 三爪卡盘直径: 180mm(配卡盘扳手) 顶尖: 呆顶尖莫氏 2 号 2、精密平口钳: 赛场提供山东征宙机械股份有限公 | 1、允许选手自带平口钳。 2、垫铁等选手自带, 但不允许携带二类工装夹具。 3、不允许选手自带三爪卡盘及卡爪。 | |

| | | | | |
|------|-------------------|--|--|--|
| | | | <p>司生产的精密组合平口钳，配平口钳扳手。</p> <p>平口钳型号：GT150A-I</p> <p>钳口高：50mm</p> <p>钳口宽：150mm。</p> <p>钳口最大夹持尺寸：200mm</p> | |
| 数控铣床 | 山东辰榜 (AVL850e) | <p>1、转台、尾座及三爪卡盘： 转台、尾座厂家：谭兴 转台型号：VRNC-210 尾座型号：MTL-210-M3 转台台面直径：210mm 转台中心高：160mm 三爪卡盘直径：200mm(配卡盘扳手) 顶尖：呆顶尖莫氏3号</p> <p>2、精密平口钳： 赛场提供山东征宙机械股份有限公司生产的精密组合平口钳，配平口钳扳手。</p> <p>平口钳型号：GT150A-I</p> <p>钳口高：50mm</p> <p>钳口宽：150mm。</p> <p>钳口最大夹持尺寸：200mm</p> | | |
| 数控铣床 | 山东威达 (VMC850) | <p>1、转台、尾座及三爪卡盘： 转台、尾座厂家：烟台环球 转台型号：TK13250 尾座型号：WZ160 转台台面直径：200mm 转台中心高：160mm 三爪卡盘直径：200mm(配卡盘扳手) 顶尖：活顶尖莫氏2号</p> <p>2、精密平口钳： 赛场提供山东征宙机械股份有限公司生产的精密组合平口钳，配平口钳扳手。</p> <p>平口钳型号：GT150A-I</p> <p>钳口高：50mm</p> <p>钳口宽：150mm。</p> <p>钳口最大夹持尺寸：200mm</p> | | |

三、加工中心操作工（多轴联动加工技术）

| 组别 | 设备名称 | 设备厂家及型号 | 赛场提供工装夹具清单 | 允许选手自带工装夹具 | 备注 |
|-----|--------|-----------------|--|-----------------------|-------------|
| 职工组 | 五轴加工中心 | 德马吉 (DMU50) | Schunk 卡具 三爪(手动): 夹持范围 ID 62-174mm 夹持范围 OD 7-163mm 虎钳(手动):KSC-F grip 125-362 钳口 125mm 宽, 深 40mm | 选手可自带标准工装夹具, 如三爪卡盘和台钳 | 刀柄规格 SK40 |
| | | GF (HEM500U) | GF 三爪卡盘, 夹持直径 0-120mm。 GF 台钳, 钳口宽 100。 | | 刀柄规格 HSK63A |
| 教师组 | 五轴加工中心 | 德马吉 (DMU50) | Schunk 卡具 三爪(手动): 夹持范围 ID 62-174mm 夹持范围 OD 7-163mm 虎钳(手动):KSC-F grip 125-362 钳口 125mm 宽, 深 40mm | 选手可自带标准工装夹具, 如三爪卡盘和台钳 | 刀柄规格 SK40 |
| | | 大连三垒 (SVW60C) | 蓝新特夹具 三爪 160 台钳钳口 160mm | | |
| | | 山东辰榜 (DU650) | 铣床用三爪卡盘, 规格 200mm。 铣床用精密平口钳, 规格 150mm(口深 50)。 | | |
| | | 山东欧马 (DU810) | 铣床用三爪卡盘, 规格 200mm。 铣床用精密平口钳, 规格 150mm(口深 50)。 | | |
| | | 沈阳机床 (I5M8.4) | 三爪: 台湾千岛 SC-07 (装卡范围直径 4-180)。 台钳: 保定向阳 ART1-2*150 (钳口宽 125, 深 40)。 | | |
| | | 武汉华中 (DF5C5428) | 1、4 爪自定心手动卡盘; 2、夹持直径>110mm 3、T 型槽 8-12mm | | |
| 学生组 | 五轴加工中心 | 天津安卡尔 (T-125U) | 三爪: K11-80 虎钳: ZD08-2018TQ03-125 | 不允许选手自带 | |
| | | 北京凯迪 (VMC-125U) | 三爪: K11-80 虎钳: ZD08-2018TQ03-125 | | |

四、数控机床装调维修工（数控机床智能化升级改造）

| 组别 | 设备名称 | 设备厂家及型号 | 赛场提供工装夹具清单 | 允许选手自带工装夹具 | 备注 |
|------------|------|------------------|--|--------------------|----|
| 职工组 教师组 | 加工中心 | 纽威机床 (VM740S) | 1. 平口钳 QGG100: 钳口最大开口 100mm 2. 大理石平板: 300*400 (0 级) 3. 大理石平尺: 800*100*50 (0 级) 4. 大理石方尺: 300*300*50 (0 级) | 全部赛场提供, 不允许选手自带 | |
| 学生组 | 加工中心 | 华中数控 (T-V6) | 1. 平口钳 QGG100: 钳口最大开口 100mm 2. 大理石平板: 300*400 (0 级) 3. 大理石平尺: 800*100*50 (0 级) 4. 大理石方尺: 300*300*50 (0 级) | 全部赛场提供, 不允许选手自带 | |

五、计算机程序设计员（数字化设计与制造）

| 组别 | 设备名称 | 设备厂家及型号 | 赛场提供工装夹具清单 | 允许选手自带工装夹具 | 备注 |
|-----|-------|--------------------|---|--------------------|----|
| 教师组 | 工业小五轴 | 北京凯迪 (VMC-125U) | 三爪 K11-80 自定心平口钳 ZD08-2018TQ03-125 赛车车身加工工装 | 全部赛场提供, 不允许选手自带 | |
| 学生组 | 工业小五轴 | 天津安卡尔 (T-125U) | 三爪 K11-80 自定心平口钳 ZD08-2018TQ03-125 赛车车身加工工装 | 全部赛场提供, 不允许选手自带 | |