

附件 3:

**2017 年中国技能大赛
——全国机械行业职业技能竞赛**

**工业机械装调（装配钳工）
工量具增补清单及车床型号、数量说明**

工业机械装调赛项增补工量具清单

序号	名称	品牌	规格参数	数量	备注
1	螺纹止通	哈量	M6、M8、M10	1 套/位	
2	45° 倒角车刀		2525	1 把/位	
3	45° 倒角车刀刀片			2 片/工位	
4	三爪拉马		6 寸	1 支/工位	
5	盘铣刀（配刀片）		R8Φ50	1 把/工位	
6	一字螺丝刀		2.5 × 100mm	1 支/工位	
7	记号笔	晨光	MG2130	1 支/工位	
8	电笔	世达	62501	1 支/工位	

工业机械装调赛项车床型号、数量说明

序号	品牌	规格参数	数量	备注
1	宝鸡 CS6150C	附后	3 台	备 1 台
2	大连 CDS6150B	附后	10 台	备 2 台

宝鸡 CS6150C 技术参数



机床技术规格和性能

床身上最大工件回转直径 (MM)	Φ500
刀架上最大工件回转直径 (MM)	Φ300
最大工件长度	1000mm
主轴转速级数	12
主轴转速 (r/min)	36-1600
主轴内孔直径 (mm)	Φ105
主轴头形式	D8
主轴顶尖套孔锥度	Φ113/1: 20
纵向进给速度 (m/min)	1. 9
横向进给速度 (m/min)	4. 5
纵向进给量 (mm/r)	0. 63-2. 52
横向进给量 (mm/r)	0. 027-1. 07
公制螺纹 (mm)	1-14 (22 种)
模数螺纹	0. 5-7 (18 种)
英制螺纹	28-2 TP1 (25 种)
径节螺纹	56-4DP (24 种)
刀方尺寸 (mm)	25*25
小刀架最大行程 (mm)	145
下刀架最大行程 (mm)	320
尾架顶尖套筒直径 (mm)	Φ75
尾架顶尖套筒行程 (mm)	150
尾架顶尖套筒锥孔锥度	莫氏 5 号
主电机功率 (kw)	7. 5
快速进给电机功率 (kw)	0. 3
机床外形 (mm) (长*宽*高)	2632*975*1270
机床重量 (KG)	2100

大连 CDS6150B 技术参数



机床技术规格和性能

床身上最大工件回转直径 (MM)	Φ500
刀架上最大工件回转直径 (MM)	Φ290
最大工件长度	1000mm
主轴转速级数	16
主轴转速 (r/min)	26-1700
主轴内孔直径 (mm)	Φ105
主轴头形式	D8
主轴顶尖套孔锥度	Φ110/1: 20
纵向进给量 (mm/r)	0. 044-1. 48
横向进给量 (mm/r)	0. 022-0. 74

公制螺纹 (mm)	0.35-80 (67 种)
模数螺纹	0.2-40 (63 种)
英制螺纹	80-7/16 TP1 (44 种)
径节螺纹	160-7/8DP (42 种)
刀具支承面到主轴中心线距离 (mm)	27
刀方尺寸 (mm)	25*25
小刀架最大行程 (mm)	125
尾架顶尖套筒直径 (mm)	Φ75
尾架顶尖套筒行程 (mm)	150
尾架顶尖套筒锥孔锥度	莫氏 5 号
主电机功率 (kw)	7.5
机床外形 (mm) (长*宽*高)	2600*1226*1420
机床重量 (KG)	2170