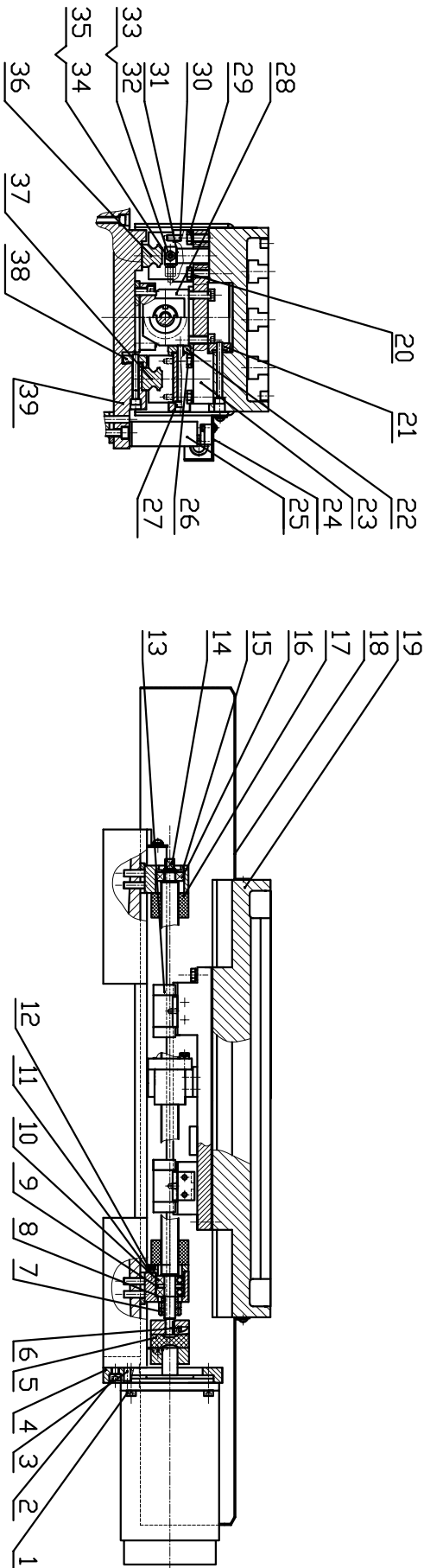
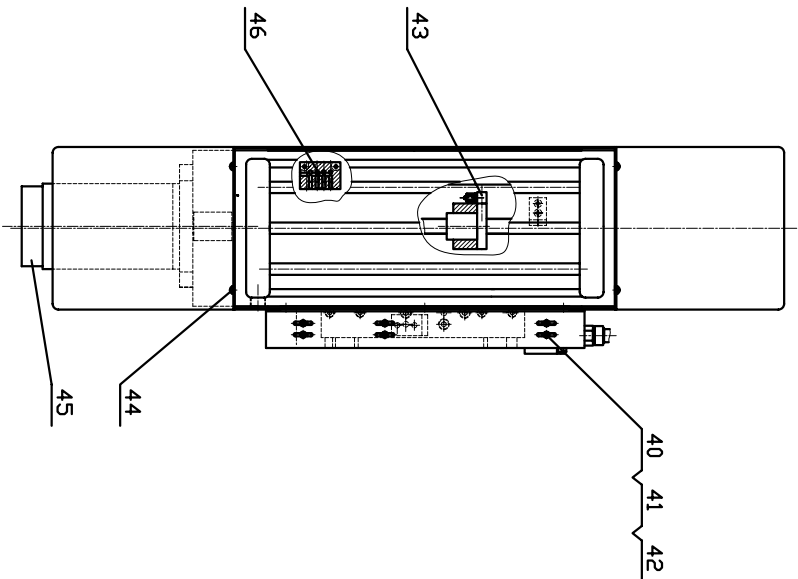


附图一



技术要求:

1. 装配前，用毛巾将零件表面擦拭干净。
2. 要求X轴滚珠丝杠两端的等高度误差 $\leq 0.03\text{mm}$ 。
3. 要求X轴滚珠丝杠与基准导轨的平行度误差 $\leq 0.03\text{mm}$ 。
4. 要求X轴固定端轴承支座（11）、X轴支撑端轴承支座（15）和X轴丝杠螺母座（28）三者的同轴度 $\leq 0.03\text{mm}$ 。
5. 工作台运行平稳，无爬行、卡死现象。



46	X轴分油器	1	20	弹簧套圈	8
45	X轴伺服电机	1	19	工作灯	1
44	十字槽盘头螺钉	20	18	X轴防护罩	1
43	直角轴管接头	1	17	缓冲垫1	2
42	小轴套圈	3	16	普通深沟球轴承-7级	1
41	十字槽盘头螺钉	2	15	X轴支撑端轴承支座	1
40	螺母	2	14	X轴滚珠丝杠螺母副	1
39	床鞍	1	13	消振	4
38	X轴导轨压板	3	12	X-6导向轴承1轴承盖及调整	2
37	X轴基准直线导轨	1	11	X轴固定端轴承支座	1
36	X轴目标直线导轨	1	10	单列角接触球轴承-7级	1
35	轴管	1	9	隔垫	1
34	压紧螺母	12	8	小圆螺母	2
33	管接头2	各1	7	内六角螺钉	1
32	管接头1	各1	6	取销器	1
31	内六角螺栓	8	5	X向电机安装板	1
30	内六角螺栓	8	4	内螺纹圆销	10
29	X轴丝杠螺母座	1	3	内六角螺钉	4
28	六角头螺栓	8	2	MSX20	4
27	六角头螺栓	6	1	规格	数据
26	X轴行程开关信号板	1			
25	X轴行程开关安装板	1			
24	消振安装板	1			
23	X轴带块压板	2			
22	消振安装板压板	2			

20	弹簧套圈	8
19	工作灯	1
18	X轴防护罩	1
17	缓冲垫1	2
16	普通深沟球轴承-7级	1
15	X轴支撑端轴承支座	1
14	X轴滚珠丝杠螺母副	1
13	消振	4
12	X-6导向轴承1轴承盖及调整	2
11	X轴固定端轴承支座	1
10	单列角接触球轴承-7级	1
9	隔垫	1
8	小圆螺母	2
7	内六角螺钉	1
6	取销器	1
5	X向电机安装板	1
4	内螺纹圆销	10
3	内六角螺钉	4
2	MSX20	4
1	规格	数据

序号	名称	数量
1	X轴重导轨、滚珠丝杠及工作台装配图	1
2	数控小拖床装配图	1