

附件 8

2016 年中国技能大赛——第七届全国数控技能大赛决赛
加工中心操作工（五轴）职工组刀具清单

序号	名称	数量	备注
1	Φ50 面铣刀（配钢、铝两套刀片）	1 套	山高提供
2	Φ20 方肩铣刀（配钢、铝两套刀片）	1 套	山高提供
3	加工内\外螺纹铣刀，含刀片（柄部直径Φ25，最小可加工直径Φ22，螺距 1.5）	1 套	山高提供 选手可自带
4	Φ12mm，铝用粗铣刀	1	山高提供
5	Φ10mm，钢铝通用粗铣刀	1	山高提供
6	Φ10mm，钢铝通用精铣刀	1	山高提供
7	Φ8mm，钢铝通用粗铣刀	1	山高提供
8	Φ6mm，钢铝通用精铣刀	1	山高提供
10	Φ8mm，球头铣刀	1	山高提供 选手可自带
11	Φ3mm，球头铣刀	1 套	山高提供 选手可自带
12	Φ10，90 度倒角刀，钢铝通用	1	山高提供 选手可自带
13	钻头Φ3.2、Φ5、Φ7.8、Φ20	1 套	千木提供 选手可自带
14	机铰刀Φ8H7	1	千木提供 选手可自带
15	丝锥 M4-7H（含铰杠）	1	千木提供 选手可自带
16	相应钻夹头及刀柄（注意干涉）	1 套	千木提供

说明:

1. 备注“选手可自带”的刀具，选手可以选择自带，品牌、数量不限，自带刀具规格与清单一致。
2. 凡选手选择自带的刀具，现场不再提供此规格的刀具。
3. 清单中未注明选手可自带的刀具不允许自带。
4. 选手不可自带清单外的其它任何刀具。