

附件 7

2016 年中国技能大赛——第七届全国数控技能大赛决赛
加工中心操作工（四轴）学生组刀具清单

序号	名称	数量	备注
1	Φ10, 90 度 NC 中心钻, 铝钢通用	1	山高提供 选手可自带
2	Φ8mm, 铝用粗铣刀	1	山高提供
3	Φ12mm, 铝用粗铣刀	1	山高提供
4	Φ6mm, 钢用粗铣刀	1	山高提供
5	Φ10mm, 钢用粗铣刀	1	山高提供
6	Φ6mm, 通用精铣刀	1	山高提供
7	Φ10mm, 通用精铣刀	1	山高提供
8	Φ6mm, 平底铣刀, 铝用	1	山高提供
9	内螺纹铣刀, 含刀片 (柄部直径 Φ25, 最小可加工直径 Φ22, 螺距 1.5)	1 套	山高提供 选手可自带
10	Φ20mm 方肩铣刀, 配铝、钢刀片	1 套	山高提供
11	Φ50mm 方肩铣刀, 配铝、钢刀片	1 套	山高提供
12	Φ8mm, 合金球头铣刀, 铝钢通用	1	山高提供 选手可自带
13	钻头 Φ6.5、Φ8.5、Φ9.8	1 套	千木提供 选手可自带
14	机用铰刀 Φ10H7	1	千木提供 选手可自带
15	丝锥 M10-7H	1	千木提供 选手可自带
16	雕刻刀, 夹持部位 Φ4, 刀尖 R0.2	1	千木提供 选手可自带
17	相应钻夹头及刀柄 (注意干涉)	1 套	千木提供

说明:

1. 备注“选手可自带”的刀具，选手可以选择自带，品牌、数量不限，自带刀具规格与清单一致。
2. 凡选手选择自带的刀具，现场不再提供此规格的刀具。
3. 清单中未注明选手可自带的刀具不允许自带。
4. 选手不可自带清单外的其它任何刀具。