

附件 3

**2016 年中国技能大赛——第七届全国数控技能大赛决赛
数控车工学生组刀具清单**

序号	名称	特征	数量	备注
1	90 度外圆车刀	右手车刀体	1	山高提供
	刀片	钢件，粗加工 R0.8	1	山高提供
	刀片	钢件，精加工 R0.4	1	山高提供
	刀片	通用，刀尖圆弧 R0.8	1	山高提供
2	35 度右手外圆刀体	右手刀体	1	山高提供
	刀片	钢件加工，R0.4	1	山高提供
	刀片	铝件加工，R0.4	1	山高提供
3	35 度左手外圆刀体	左手刀体	1	山高提供
	刀片	钢件加工，R0.4	1	山高提供
	刀片	铝件加工，R0.4	1	山高提供
4	内孔刀体	孔深 60mm，最小镗直径 22	1	山高提供
	刀片	钢件加工，R0.4	1	山高提供
	刀片	铝件加工，R0.4	1	山高提供
5	内孔螺纹刀体	孔深 70mm，最小孔径 24mm	1	山高提供 选手可自带
	刀片	螺距 1.5mm，钢铝通用	1	
6	外螺纹刀体	刀体 25X25	1	山高提供 选手可自带
	刀片	螺距 1.5，钢铝通用	1	
7	外圆切槽刀体 3mm	切深 20mm	1	山高提供

	刀片	3mm 切槽刀片，通用	1	山高提供
8	外圆切槽刀体 4mm	切深 20mm	1	山高提供
	刀片	4mm 切槽刀片，通用	1	山高提供
9	R1.5mm 圆弧切刀刀体	切深 20mm	1	山高提供
	刀片	R1.5 球头刀片	1	山高提供
10	R2mm 圆弧切刀刀体		1	山高提供
	刀片	R2 球头刀片	1	山高提供
11	4mm 端面槽刀	加工直径 70-100，切深 12mm	1	山高提供 选手可自带
	刀片	4mm 切槽刀片，通用	1	
12	3mm 端面槽刀及刀片	加工直径 43-60，加工槽深 18mm 以下	1	山高提供 选手可自带
13	3mm 内沟槽刀	可切槽宽 $\geq 3\text{mm}$ ，	1	山高提供
14	内孔刀杆	深度 60mm，最小镗孔直径 20mm，安全起见，建议孔直径不要小于 22mm	1	山高提供

说明：

1. 备注“选手可自带”的刀具，选手可以选择自带，品牌、数量不限，自带刀具规格与清单一致。
2. 凡选手选择自带的刀具，现场不再提供此规格的刀具。
3. 清单中未注明选手可自带的刀具不允许自带。
4. 选手不可自带清单外的其它任何刀具，不许携带毛坯、自制工装夹具和非大赛提供的 U 盘。
5. 选手须自带内孔镗刀座（ $\Phi 16\text{mm}$ ， $\Phi 20\text{mm}$ 各一个）。
6. 选手须自带刀垫，数量不限。
7. 选手可自带软爪（三爪卡盘型号为：瓦房店方圆-250），现场不提供软爪。