

## 附件 1

**2016 年中国技能大赛——第七届全国数控技能大赛决赛  
数控车工职工组刀具清单**

序号	名称	特征	数量	备注
1	80 度外圆刀体	左手刀体	1	山高提供
	刀片	钢件, 粗加工 R0.8	1	山高提供
	刀片	钢件, 精加工 R0.4	1	山高提供
2	35 度右手外圆刀体	右手刀体	1	山高提供
	刀片	钢件加工, R0.4	1	山高提供
	刀片	铝件加工, R0.4	1	山高提供
3	35 度左手外圆刀体	左手刀体	1	山高提供
	刀片	钢件加工, R0.4	1	山高提供
	刀片	铝件加工, R0.4	1	山高提供
4	外圆切槽刀体 4mm	切深 20mm	1	山高提供
	刀片	4mm 切槽刀片, 通用	1	山高提供
5	外圆切槽刀体 3mm	切深 20mm	1	山高提供
	刀片	3mm 切槽刀片, 通用	1	山高提供
6	R1.5mm 圆弧切刀刀体	刀体同第 5 项相同的刀体	1	山高提供
	刀片	R1.5 球头刀片	1	山高提供
7	内孔刀体	孔深 60mm, 最小镗直径 22	1	山高提供
	刀片	钢件加工, R0.4	1	山高提供
	刀片	铝件加工, R0.4	1	山高提供
8	内孔刀体	孔深 70mm, 最小镗直径 25	1	山高提供

	刀片	钢件，粗加工 R0.8	1	山高提供
	刀片	钢件，精加工 R0.4	1	山高提供
9	内孔切槽刀体	孔深 60mm	1	山高提供
	刀片	2mm 槽刀片	1	山高提供
10	内孔螺纹刀体	孔深 70mm, 最小孔径 24mm	1	山高提供 选手可自带
	刀片	螺距 1.5mm	1	
11	外螺纹刀体	刀体 25X25	1	山高提供 选手可自带
	刀片	螺距 1.5	1	
12	4mm 端面槽刀	加工直径 70-100, 切深 12mm	1	山高提供 选手可自带
	刀片	4mm 切槽刀片, 通用	1	
13	3mm 端面槽刀及刀片	加工直径 43-60, 加工槽深 18mm 以下	1	山高提供 选手可自带
14	直径 10mm 整体合金铣刀		1	山高提供
15	3mm 内沟槽刀		1	山高提供
16	A2 中心钻		1	千木提供 选手可自带
17	Φ6 钻头		1	千木提供 选手可自带

**说明:**

1. 备注“选手可自带”的刀具，选手可以选择自带，品牌、数量不限，自带刀具规格与清单一致。
2. 凡选手选择自带的刀具，现场不再提供此规格的刀具。
3. 清单中未注明选手可自带的刀具不允许自带。
4. 选手不可自带清单外的其它任何刀具，不许携带毛坯、自制工装夹具和非大赛提供的 U 盘。
5. 车削中心动力头由宝鸡机床集团有限公司提供。